

Návod k obsluze

(Číslo verze: 2013-4-01)



Upozornění:

Před použitím tohoto produktu si prosím přečtěte všechny bezpečnostní a provozní postupy v návodu k použití.

Dodržování návodu vám pomůže bezpečně a snadno ovládat toto zařízení;

Vždy prosím používejte zařízení v přísném souladu s poskytnutým návodem;

Uchovejte si prosím návod a záznam zákazníka v bezpečí;

Pokud narazíte na problémy nebo máte jakékoli dotazy týkající se používání nebo bezpečného provozu zařízení, ihned kontaktujte svého prodejce, prosím. Vaše bezpečnost a spokojenost je naším prvořadým cílem.

1 Úvod

Svařovací zařízení je součástí sterilizátoru

Nabízí následující výhody: stálou kapacitu, jednoduchou obsluhu, bezpečnou obsluhu, nižší náročnost na údržbu a příjemný vzhled. Je velmi dobře akceptován ve všech nemocnicích a klinikách. Klíčové vlastnosti produktu jsou: když se změní tlak, dokáže sa přizpůsobit na nejlepší teplotu svařování.



Obr. 1-1

- 1 Popis dílů:
Přítlačná deska
Svářecí deska
Síťový vypínač
Rukoväte nožov
Indikátor ohřevu
Knoflík nastavení teploty
Stojan



Obr. 1-2

2 Napájecí kabel

Připojte napájení AC230V/50HZ. Zapněte hlavní vypínač. Předehřátí bude trvat 2 minuty. Začnete používat, keď kontrolka zhasne.

3 Teplota svařování

Přístroj má systém přesného nastavení teploty. Teplotu můžete nastavit otáčením nastavitelného knoflíku teploty.

Pokud používáte aseptický obalový materiál (jedna strana je nylon, druhá strana je papír), knoflík teploty by měl být nastaven na 1/3 znaku aero.

Otočením knoflíku proti směru hodinových ručiček, snižte teplotu, poté otočením knoflíku ve směru hodinových ručiček, se teplota zvýší.

Když kvalita svaru dosáhne požadované úrovně, můžete tentýž balicí materiál svařit i později bez nutnosti nastavování.

Toto těsnící zařízení dokáže utěsnit křišťálově průhledný materiál s vysokou kvalitou. Strana papíru by měla směřovat ke straně těsnění.

Nelze svařovat fóliový materiál potrubí, protože tento materiál snadno přilne k těsnící tyči.

2 Návod

1 Provoz



Obr. 2 -1

Když kontrolka zhasne, přístroj je připraven k použití.

UPOZORNĚNÍ: Provozní teplota svařovací lišty je velmi vysoká; dávejte pozor, abyste se přímo nedotkli lišty.

Pro optimální teplotu a kvalitu svařování vyberte polohu nastavení knoflíku mezi 3 až 4.

Průhledné sterilizační sáčky musí být umístěny mezi přítlačnou lištu a svařovací lištu papírovou stranou dolů.

Otočte a tlačte kliku směrem dolů, dokud se sáček řádně nezavaví.

Upozornění: Pokud sáček/vak nebude dostatečně stlačený, kvalita svaru nemusí být přijatelná.

Klikou se musí otočit a držet zatlačenou směrem dolů asi 4 sekundy. Potom sáček/vakodejte a vraťte kliku do vertikální polohy. Svařování sáčku je dokončeno. Je-li napájení zapnuto, můžete ve svařování pokračovat.

2 Odříznutí sáčků/vaků

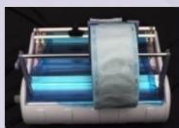
Když rychle zatáhnete za rukojeť ořezávače, řezná čepel odřízne sáček. Pokud za rukojeť ořezávače potáhnete příliš pomalu, sterilizační sáček se pokrčí a nebude možné jej správně odříznout. Tažením ořezávače tam a zpět můžete dokončit řez sáčků/vaků.



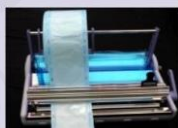
Obr. 2.2

3 Vkládání rolí kapes

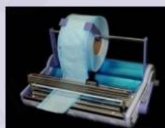
Roli lze umístit na stojan; konec kotouče lze vložit zezadu mezi přítlačnou tyč a svařovací tyč. Papírovou stranou dolů a ujistěte se, že pásy zůstanou ve vodící kolejničce, zatáhněte pásem dopředu, dokud nebudete mít dostatečnou délku pro uzavření nástrojů presterilizací. Potom sáček zavazte a odřízněte, aby se operace dokončila.



Obr. 2-3



Obr. 2-4



Obr. 2-5

4 Technologické parametry

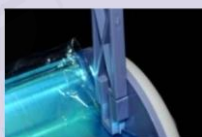
Vstupné napätie:
Podle typového štítku

Výkon: 500VA

Pojistka: T5A, AC250V
Šířka svařování: 250 mm max
Šířka přítlačné lišty: 10 mm
Čistá hmotnost: 5.5 Kg

5 Stojan

Zkontrolujte prosím podle níže uvedených kroků (1,2,3); dva držáky se nejprve vloží do drážky a poté se osadí tyč.



Obr. 5-1



Obr. 5-2



Obr. 5-3

6 Příslušenství



Obr. 5-1

| | Název | Jednotka | Množství |
|---|-----------------------------------|----------|----------|
| 1 | Šestihranný klíč | Kus | 1 |
| 2 | Čepel ořezávače | Kus | 2 |
| 3 | Napájecí kabel | Kus | 1 |
| 4 | Tkanina pro barvení při svařování | Kus | 1 |

7 Údržba

1 Výměna přítlačné lišty



Obr. 6-1



Obr. 6-2

UPOZORNĚNÍ: Napájecí kabel musí být odpojen a abyste předešli poranění popálením, před provedením jakékoli údržby musíte nechat svařovací lištu vychladnout (to je velmi důležité při údržbě přístroje, nebo když se jej pokoušíte opravit)



Obr. 6-3



Obr. 6-4



Obr. 6-5

1 Výměna čepelí

Pomocí šestihranného klíče uvolníte dva šrouby na posuvné liště čepelí, sejměte posuvnou část z tyče, z posuvné části odmontujte kryt čepelí, poté můžete čepel vyměnit.

POZOR: Čepel ořezávače je velmi ostrá.

2 Výměna tkaniny pro barvení při svařování

Odstraňte posuvnou tyč, uvolníte dva šrouby na přední přítlačné tyči, poté demontujte přední a zadní přítlačnou tyč a můžete vyměnit tkaninu pro barvení při svařování.

Obsah balení

| Č. | Díl | Množství | Poznámka |
|----|---------------------|----------|----------|
| 1 | Hlavní jednotka | 1 kus | |
| 2 | Napájecí kabel | 1 kus | |
| 3 | Balení | 1 meter | |
| 4 | Čepel ořezávače | 2 kusy | S=4 |
| 5 | Šestihranný klíč | 1 kus | |
| 6 | Tkanina pro barvení | 1 kus | |
| 7 | Tyč | 1 kus | |
| 8 | Plastová deska | 1 kus | |